

FACULDADE DE TECNOLOGIA CENTEC – CARIRI

Tecnologia em Manutenção Industrial

SEMESTRE: V

Unidade Curricular:	Planejamento e Controle da Produção	Carga Horária:	60
Ano: 2020	Período: 2020.1		
Professor	Flávio Murilo de Carvalho Leal		
Competências:	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizar o processo e o PCP adequado ao sistema de produção; • Sincronizar as funções básicas e de suporte com o PCP; • Elaborar plano de produção; • Dimensionar a capacidade produtiva; • Elaborar modelos de previsão de demanda; • Executar a programação da produção; • Controlar o fluxo de insumos e produtos; • Orientar e controlar o seqüenciamento, a emissão e a liberação de ordens de produção; • Aplicar técnicas de acompanhamento e controle da produção; • Verificar e avaliar o desempenho do processo de produção. 		
Habilidades:	<ul style="list-style-type: none"> • Adequar a estrutura operacional aos sistemas de produção; • Selecionar os mecanismos de controle da produção; • Identificar e classificar as estruturas de produção; • Avaliar critérios de desempenho e de decisão da produção; • Identificar alternativas secundárias de planejamento da produção; • Avaliar a capacidade de produção; • Conhecer a programação da produção; • Controlar e avaliar o fluxo de insumos e produtos; • Interpretar e avaliar seqüenciamento, emissão e liberação de ordens de produção; • Avaliar o desempenho do processo; 		
Bases Tecnológicas:	<ol style="list-style-type: none"> 1. - VISÃO GERAL DOS SISTEMAS DE PRODUÇÃO E DO PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO - Os sistemas de produção e o PCP, Estrutura operacional dos sistemas de produção, Funções básicas que se relacionam diretamente com o PCP, funções de suporte que se relacionam diretamente com o PCP, O planejamento e controle da produção, Níveis hierárquicos de planejamento, Atividades do PCP, As diferentes estruturas de produção, Classificação das estruturas de produção. 2. - PLANEJAMENTO ESTRATÉGICO DA PRODUÇÃO - o planejamento estratégico da produção, Conceitos importantes em planejamento estratégico, Modelo de análise de competitividade de Porter, Estratégias funcionais, Critérios de desempenho e áreas de decisão da produção, Plano de produção, Alternativas básicas de planejamento da produção, Preparação do plano de produção, Análise da capacidade de produção. 3. - PREVISÃO DE DEMANDA - a demanda por produtos e serviços, Previsão de demanda, Fatores que influenciam a demanda, Modelo de previsão de demanda, Técnicas de previsão, Classificação das técnicas de previsão, Manutenção e monitoração do modelo de previsão de demanda. 4. - PLANEJAMENTO MESTRE DA PRODUÇÃO - O Planejamento - mestre da produção, Arquivo do plano-mestre de produção, Itens do plano-mestre de produção, O tempo no plano-mestre, Análise da capacidade de produção. 5. - PROGRAMAÇÃO DA PRODUÇÃO: ADMINISTRAÇÃO DE ESTOQUES, SEQUENCIAMENTO E EMISSÃO DE ORDENS - A programação da produção, Empurrar x puxar a produção, Administração de estoques, Classificação ABC, Custos de estocagem, lote econômico básico, Lote econômico com entrega parcelada, Lote econômico com descontos, Modelos de controle de estoques, Controle por ponto de pedido, Controle por revisões periódicas, Estoques de segurança, Seqüenciamento e emissão de ordens, Regras de seqüenciamento, Emissão e liberação de ordens. 6. - ACOMPANHAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO - Objetivos do acompanhamento e controle da produção, Técnicas de acompanhamento e controle da produção, Funções do acompanhamento e controle da produção. 7. - OS REFERENCIAIS BÁSICOS DA GESTÃO DA QUALIDADE NO PROCESSO - A qualidade a partir do processo, Gestão da qualidade no processo, O projeto convencional da qualidade no processo, Os novos referenciais para a gestão da qualidade no processo. 8. - OS RECURSOS HUMANOS NA GESTÃO DA QUALIDADE NO PROCESSO - Qualidade a ação da mão de obra, Elementos de desenvolvimento dos recursos humanos no processo, Objetivos da qualidade, Formação da mão-de-obra por processo de treinamento, Processos motivacionais. 9. - PLANEJAMENTO E CONTROLE DA QUALIDADE DO PROCESSO - Análise do desempenho do processo, Modelos de controle estatístico do processo. 		

Metodologia:	<p>Serão ministradas somente aulas teóricas. A proporção atende ao PPC, sendo 40h/aula teóricas e 0h/aula práticas. As aulas teóricas serão realizadas em sala de aula de forma expositiva para apreensão de cada novo conteúdo e em seguida será aplicada a técnica de PBL (ou APB - Aprendizagem Baseada em Problemas).</p> <p>Aulas para eventuais reposições serão agendadas em comum acordo com a coordenação de curso.</p>
Avaliações:	<p>Serão realizadas três avaliações teóricas pontuando de 0 a 10, objetivando a verificação no nível aprendido do conteúdo. As avaliações terão composição mista (questões fechadas e abertas) e serão realizadas sem consultas a qualquer material.</p> <p>A média das três notas obtidas deve ser superior ou igual a 7 para que o aluno seja aprovado; Caso a média seja inferior a 4, o aluno está reprovado sem direito a AVF; Caso a nota seja entre 4 e 7, o aluno tem direito a realizar AVF; A média final (soma da média com a AVF dividido por dois) deve ser igual ou superior a 5 e a nota mínima de AVF é 4, para que o aluno seja considerado Aprovado por Média Final. Frequência inferior a 75% implica em reprovação por falta.</p>
Bibliografia:	<p>BIBLIOGRAFIA BÁSICA: SLACK, Nigel. Administração da produção. São Paulo: Atlas TUBINO, Dalvio Ferrari. Manual do planejamento e controle da produção. São Paulo: Atlas. CORRÊA, H. L.; GIANESI, I. G. N.; CAON, M. Planejamento, programação e controle da produção. São Paulo: Atlas</p> <p>BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR: CHIAVENATO, Idalberto. Planejamento e controle da produção. São Paulo: Manole WOLLMANN, Thomas E.; BERRY, William L.; WHIBARK, D. Clay; JACOBS, F. Roberts. Sistemas de planejamento e controle da produção para o gerenciamento da cadeia de suprimentos. Porto Alegre: Bookman</p>

PLANEJAMENTO ESTRUTURADO

DATA	Teórica/Prática	CONTEÚDO MINISTRADO (TEÓRICO / PRÁTICO)
06/02 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Apresentação da disciplina e avaliação diagnóstica
07/02 (Sexta)	Teórica (2 aulas)	Funções que se relacionam com o PCP
13/02 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Níveis hierárquicos de planejamento
20/02 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Classificação das estruturas de produção
21/02 (Sexta)	Teórica (2 aulas)	Planejamento estratégico da produção
27/02 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Análise de competitividade de Porter
05/03 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Plano de produção
06/03 (Sexta)	Teórica (2 aulas)	Análise da capacidade de produção
12/03 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Revisão para AV1
19/03 (Quinta)	-	FERIADO ESTADUAL (SÃO JOSÉ)
20/03 (Sexta)	Teórica (2 aulas)	Primeira avaliação (AV1) - Conteúdos ministrados a partir do dia 04/02
26/03 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Previsão de demanda
02/04 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Modelo de previsão de demanda
03/04 (Sexta)	Teórica (2 aulas)	Técnicas de previsão
09/04 (Quinta)	-	FERIADO NACIONAL (SEMANA SANTA)
16/04 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Plano-mestre de produção
17/04 (Sexta)	Teórica (2 aulas)	Administração de estoques e classificação ABC
23/04 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Custos de estocagem
30/04 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Revisão para AV2
01/05 (Sexta)	-	FERIADO NACIONAL (DIA DO TRABALHO)
07/05 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Segunda Avaliação (AV2) - Conteúdos ministrados a partir do dia 24/03
14/05 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Técnicas de acompanhamento e controle da produção
15/05 (Sexta)	Teórica (2 aulas)	Gestão da qualidade no processo
21/05 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Qualificação de mão de obra
28/05 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Análise do desempenho do processo
29/05 (Sexta)	Teórica (2 aulas)	Modelos de controle estatístico do processo
04/06 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Modelos de controle estatístico do processo
11/06 (Quinta)	-	FERIADO NACIONAL (CORPUS CHRISTI)
12/06 (Sexta)	Teórica (2 aulas)	Revisão para AV3
18/06 (Quinta)	Teórica (2 aulas)	Terceira Avaliação (AV3) - Conteúdos ministrados a partir do dia 12/05
30/06 (Terça)	Teórica (2 aulas)	Avaliação Final (AVF) - Todo o conteúdo da disciplina

Assinatura do Professor

Assinatura do Coordenador do Eixo Controle e Processos Industriais